



SICHERHEIT, REINIGUNG, TECHNISCHE & OPERATION MANUAL

BS EN ISO/IEC 17050-1:2010 Hergestellte Ausrüstung

MagnaCool Ltd
Barnsley Road
Upper Cumberworth
Huddersfield
West Yorkshire
HD8 8NR
VEREINIGTES
KÖNIGREICH www.magnacool.co.uk
info@magnacool.co.uk
Tel: + 44 (0) 1159 659 539
Fax: + 44 01484 603 849



MAGNACOOLER

Betriebsanleitung

Die technischen Informationen und Bilder in diesem Manual sind Eigentum von Magnacool Ltd.

Das Handbuch kann nur von Magnacool Kunden verwendet werden. Jede andere Verwendung wird einer schriftlichen Genehmigung von Magnacool vorgelegt.

Kühlertyp: MAGNACOOL 2000/2800/3200/3400

Maschinennummer:

Auftraggeber: Bäckerei:

- Die Betriebs- und Wartungsanleitung ist den Bedientechnikern vorbehalten, die nach dem Training durch Magnacool mit dem Kühlerarbeiten.
- Bevor die Maschine in Betrieb genommen wird, müssen die Betriebs- und Wartungsanweisungen abgelesen werden.
- Wenn eine question, kontaktieren Sie bitte Magnacool.
- Der Kunde oder Nutzer hat das Personal über den Inhalt der Betriebsanleitung und die Bedeutung der Sicherheitssymbole zu informieren.
- Eventuelle Schäden und/oder Funktionsstörungen durch Transport oder Entladung müssen in einer Schadensmeldung registriert und sofort per Post, Fax oder Post an Magnacool gemeldet werden.
- Zum Zeitpunkt der Lieferung übernimmt der Kunde die Verantwortung, bitte überprüfen Sie, ob das Lieferdokument vorhanden ist. Wenn nicht Magnacool muss ASAP mit jedem Mittel informiert werden, so dass keine Teile beim Aufbau fehlen.

MagnaCool Ltd
Barnsley Road
Upper Cumberworth
Huddersfield
West Yorkshire
HD8 8NR
VEREINIGTES
KÖNIGREICH www.magnacool.co.uk
info@magnacool.co.uk

Tel: + 44 (0) 1159 659 539

Fax: + 44 01484 603 849

1. Garantie

Die Bedingungen der Garantie der Installation erlöschen, wenn:

- Die Installation wird nicht regelmäßig und wie beschrieben gewartet.
- Die Reparaturen werden von einem Dritten ohne schriftliche Genehmigung von Magnacool durchgeführt.
- Die Ins-Höhe wird für Produkte verwendet, die von Magnacool nicht vereinbart wurden.
- Die Installation wird von Unbefugten durchgeführt.
- Die Komponenten sind verschleißfrei.

2. Sicherheitssymbole



Dieses Symbol warnt Sie vor Läsion und Verletzungen. Lesen Sie mit großer Aufmerksamkeit die Sicherheitsregeln.



Dieses Symbol warnt Vor elektrischer Spannung. Schalter der Hauptschalter-Taste vor.



Dieses Symbol warnt Sie vor der Gefahr, eingeklemmt zu werden.



Dieses Symbol warnt Sie vor heißer Oberfläche. Das Tragen geeigneter Handschuhe ist erforderlich.

2.1. Safety Regeln

1. Unsachgemäße Verwendung der Maschine kann Schaden an Mensch und Maschine verursachen. Daher ist es wichtig, dass jeder Bediener über den Inhalt dieser Betriebsanleitung gut informiert ist.
2. Der Kühler ist für die Kühlung von Backwaren wie in Kapitel 3.2 beschrieben konzipiert und gebaut.
3. Im Notfall oder bei einer Fehlfunktion kann die Maschine sofort durch Drücken des roten Notschalters an der Lenkplatte angehalten werden.
4. Der Kühler darf nicht aktiviert werden, wenn Seitenteile der Ein- und/oder Auslassseite nicht vorhanden sind. Entfernen Sie diese Paneele niemals, wenn der Kühler noch in Aktion ist.
5. Vor dem Tragen von Wartung oder Reparaturen, drehen Sie die in der Lenkplatte befindlichen Schalter auf die Off-Position und schließen Sie es mit einem Schließfach, dies für die Sicherheits-Raisons.
6. Der Bediener muss jede Änderung oder Unterbrechung melden, die Schäden verursachen kann.
7. Wenn Sie Fragen über die Funktion, die Garantie, Wartung oder Ersatzteile haben, zögern Sie nicht, Magnacool zu kontaktieren.
8. Die Regale, die aus dem Ofen kommen und in den Magnacool eingeführt werden, sind sehr heiß. Die Verwendung von Schutzhandschuhen, um die Racks zu bewegen ist notwendig. Wenn sich die Racks im Kühltunnel befinden, können einige Teile des Racks noch heiß bleiben.
9. Beim Berühren der Backwaren in den Regalen können das Rack selbst und/oder die Trägerschalen heiß sein. Auch hier ist die Verwendung von Handschuhen erforderlich.
10. Reparaturen und Wartungen dürfen nur von qualifiziertem Personal durchgeführt werden.
11. Verwenden Sie niemals Lösungsmittel als Reiniger. Verwenden Sie nur vorgeschriebene Reinigungsmittel.

3. Technische Informationen

3.1. Allgemeines

Der Magnacool ist ein universeller Kühler, entwickelt und gebaut, um mit Umgebungsluft zu kühlen, Backwaren im großen Bereich der Bäckerei- und Konditoreiproduktion.

Die zu kühlenden Produkte werden auf Regalen gebacken, direkt oder indirekt aus einem Ofen herausgebracht und in den Tunnelabschnitt eingeführt.

Der untere Teil der Anlage, der Tunnel als solcher, ist aus Edelstahl 304 gefertigt. Die Schaltbox ist IP 65.

Es ist möglich, die Seitenteile herauszuschieben, um Zugang zum Ein- und Auslassbereich zu haben, für die Reinigung und Wartung.

3.2. Anwendungsbereich

Der Kühler eignet sich zum Kühlen von Backwaren im großen Bereich der Back- und Konditoreiproduktion. Verwenden Sie den Kühler nicht für andere Produkte und/oder Zwecke. Die Installation zielt darauf ab, Produkte auf Racks unterschiedlicher Größe zu kühlen, abhängig von den Anforderungen des Kunden. Beispiel: 600 x 800 x 1800 mm.

3.3. Technische Informationen

Kühlertyp: Magnacool 2000/2800/3200/3400

Maschinennummer : 2800/042019

Baujahr:

Stromversorgung: 400V-3Ph-N-Erde – 50 Hz

Antrieb: einstellbar

Einlassmotor: 5,5 kW – 11 Amps (Pro-PH)

Riemen: OPTIBELT – Super X Power M=S – XPZ 1400

Auslassmotor: 5,5 kW – 11 Ampere (Pro-PH)

Riemen: OPTIBELT – Super X Power M=S – XPZ 1400

Elektrische Dämpfer: 3 x 0,2 kW

Gesamtgewicht: ca. 1.200 kg

Länge: ca. 2950 mm

Breite: ca. 2360 mm

Höhe: ca. 3920 mm

Tunnelinnenlänge: 2790 mm

TunnelInnenbreite: 1030 mm

Arbeitshöhe: ca. 2000 mm

3.4. Die verschiedenen Abschnitte

3.4.1. Die Einlassabschnitte

- 1 Motor mit Lüfter 5,5 kW
- 1 manueller Dämpfer
- 1 plc-gesteuerter Dämpfer
- 1 Satz Filter UVM Taschen
- 1 Druckmesser
- 3 Einlassplatten
- 1 Temperaturmessung

3.4.2. Die Auslassabschnitte

- 1 Motor mit Lüfter 5,5 kW
- 1 manueller Dämpfer
- 1 plc-gesteuerter Dämpfer
- 1 Satz Filterpackung – aero flach
- 3 Auslassplatten
- 1 Temperaturmessung
- 1 elektrische Platine mit PLC Allen Bradley

3.4.3. Der Recycling-Abschnitt

- 1 plc-gesteuerter Dämpfer
- Anschluss mit Einlass (links) und Ausgang (rechts)
- 1 Temperaturmessung

4. Installation

Bevor Sie die Maschine in Betrieb nehmen, achten Sie auf folgende Punkte:



4.1. Die Platzierung

- Um eine gute Funktion zu gewährleisten und Ausfälle zu vermeiden, ist es notwendig, die Maschine auf einem perfekten horizontalen Boden aufzubauen.
- Bringen Sie die Kanäle in Position.
- Stellen Sie sicher, dass alle Glühbirnen und Schrauben gut gebunden sind.
- Schließen Sie die Anlage an den Strom an.
- Die Inbetriebnahme einer inoperativen Maschine kann nur durch qualifiziertes Personal durchgeführt werden.
- Jeder Benutzer des Kühlers muss über den Inhalt des Handbuchs, einschließlich Symbole und Sicherheitsregeln, informiert werden.



4.2. Elektrischer Anschluss

- Stromversorgung: 3 x 400V + N + E –50 Hz.

- Steuerung: 24V AC
- Elektrisches Potential: 25 A
- Vermeiden Sie es, mit elektrischer Spannung in Kontakt zu kommen!

4.3. Elektromotoren

- Die Elektromotoren dürfen nie mit Schmutz bedeckt werden.
- Bei schwerer Verschmutzung müssen beide Seitenabschnitte häufiger gereinigt werden.
- Prüfen Sie von Zeit zu Zeit, ob die Motoren sauber bleiben.
- Ist dies nicht der Fall, muss der Schmutz von den Motoren entfernt werden.
- Um das Abbrennen der Motoren zu verhindern, schalten Sie zuerst die Motoren aus, lassen Sie sie 15 Minuten abkühlen und erst dann mit der Reinigung beginnen.

5. Wartung

Der Magnacool erfordert keine tägliche Wartung. Aber dennoch, um die Installation in gutem Zustand zu halten, ist es notwendig, die Aufmerksamkeit auf die folgenden Punkte zu zahlen:

- Reparaturen und Wartungen einer inaktiven Maschine dürfen nur von qualifiziertem Personal durchgeführt werden.
- Es ist wichtig, dass der Kühler unter Bezugnahme auf die Hygiene und die gute Funktion der Installation richtig gereinigt wird.
- Öffnen Sie niemals die Motorabschnitte; dies darf nur von einem autorisierten Ingenieur erfolgen.

5.1. Notfalltaste

Im Notfall kann der Kühler sofort gestoppt werden, indem der rote Nottaste auf der Frontplatte gedrückt wird. Nach der Reparatur des technischen Defekts, zum Entbolzen der Nottaste, drehen Sie es nach rechts, nach dem die Taste springt nach außen.

5.2. Aktivierung der Anlage

Überprüfen Sie die Nottaste und entbolzen Sie ggf. die Schraube.

Starten Sie den Kühler, indem Sie den Stern (grün) Drücken.

Überprüfen Sie die Umgebungstemperatur der Halle und versuchen Sie nicht, niedriger als diese Temperatur abzukühlen.

Jedes Produkt hat eine bestimmte Abkühlzeit; diese Zeit mit dem Ziel einer besseren Qualität zu respektieren.

Siehe Kapitel 3.2 über die Produktpalette, die abkühlen kann.

5.3. Deaktivierung der Anlage

Lassen Sie den Kühler laufen, bis das letzte Produkt gekühlt und aus dem Tunnel heraus.

Drücken Sie die "Stopp"-Taste (rot)

Schalten Sie den Hauptschalter in Position "0" aus.

6. Diec-Schiefe

Es ist wichtig, dass der Kühler in der richtigen Weise gereinigt wird, in Bezug auf die Hygiene und eine gute Funktion des Kühlers zu gewährleisten.
Entlang der Produkte zu kühlen, kann es eine Variation in der Verschmutzung des Tunnels, des Einlassabschnitts und des Auslassabschnitts geben. Häufigkeit der Reinigung empfohlen: alle 4-5 Wochen.

6.1. Reinigung

1. Schalten Sie den Hauptschalter aus.
2. Entfernen Sie die Seitenteile der Ein- und Auslassseite und lagern Sie sie, damit sie keine Schäden haben können, insbesondere die Einlassplatten.
3. Reinigen Sie den Ein- und Auslassbereich mit Einemstaubsauger.
4. Wenn schmutzig, reinigen Sie die Seitenteile, vor allem die von der Einlassseite.
5. Setzen Sie die Seitenteile wieder ein.
6. Reinigen Sie den Tunnel mit einem allgemeinen Reinigungsmittel, anschließend mit klarem Wasser abspült.
7. Der Tunnel muss vor der erneuten Verwendung vollständig trocken sein.

6.2. Ändern der Filter

Wenn die Filter verschmutzt sind, wird es auf dem plc-Bildschirm erwähnt.
Verwenden Sie immer die gleiche Art von Filters wie von Magnacool geliefert.
EinLways hat ein Ersatzset. Rufen Sie Magnacool an.

1. Schalten Sie den Hauptschalter aus.
2. Öffnen Sie den Filterabschnitts.
3. Entfernen Sie die schmutzigen Filter.
4. Setzen Sie den neuen Filtersatz ein.
5. Stellen Sie sicher, dass das Sperrsystem gesichert ist, um die Filter an Ort und Stelle zu halten.
6. Stellen Sie sicher, dass die Filterabschnitte wieder gut geschlossen sind.

MANUAL ALLEN BRADLEY PLC

Es gibt eine separate Deskription von Allen Bradley.

Für den täglichen Gebrauch geben wir Ihnen folgende Informationen:

- Schalten Sie den Magnacool ein, indem Sie den roten Hauptschalter in seine vertikale Position drehen
- Die SPS wird geladen, dies dauert ein paar Minuten
- Vergessen Sie nicht, den Not-Halt-Boden herauszuziehen, wenn nicht, kann die Maschine nicht starten
- Nach dem Laden wird das Magnacool-Logo

- Auf dem ersten Bild sehen Sie unten den grünen Pfeil. Drücken Sie diesen Pfeil, um in das nächste Feld zu gelangen.
- Indem Sie auf den größten grünen Teil drücken, können Sie das gewünschte Programm auswählen.
- Sie geben die Produktnummer ein und bestätigen sie, indem Sie auf den grünen Boden drücken

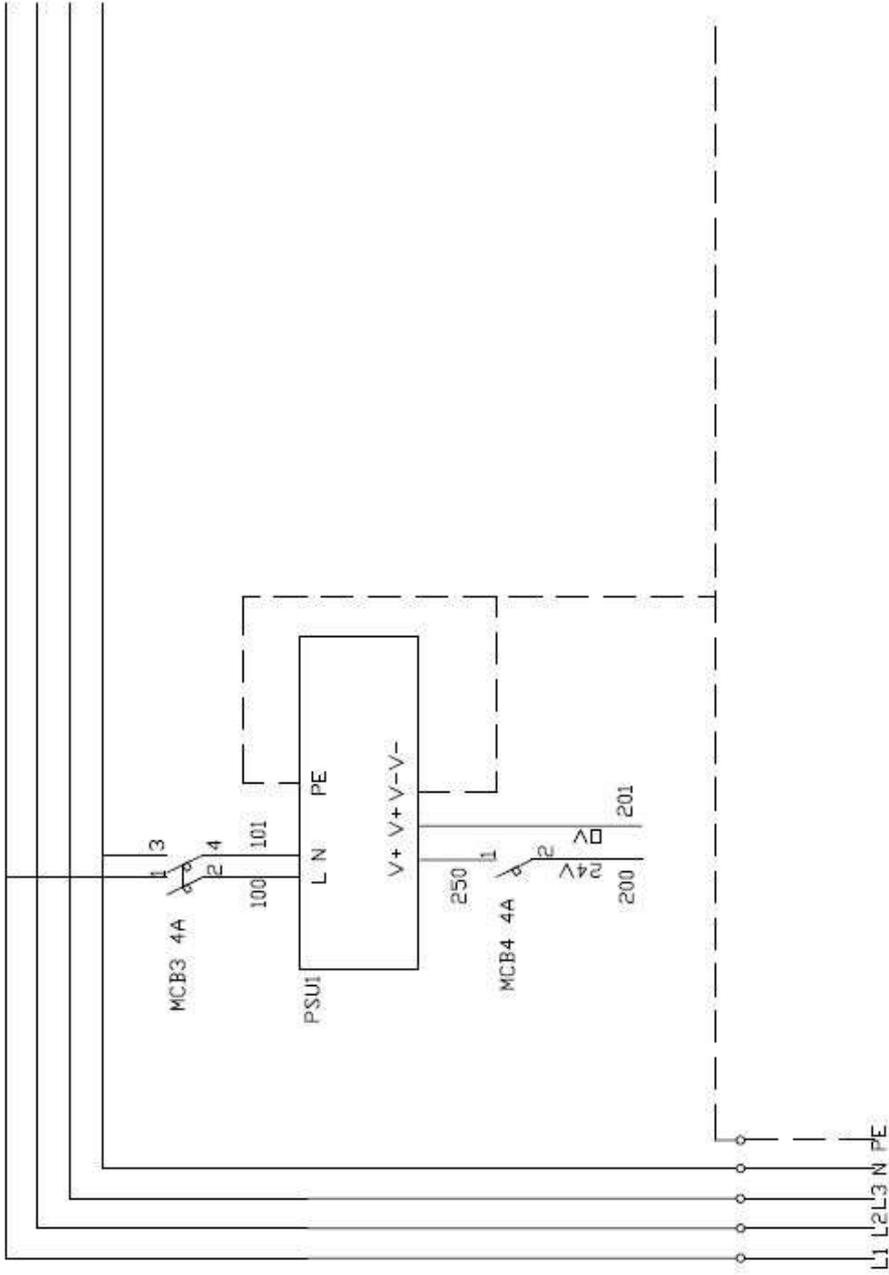
- Um von der Programmnummer zu wechseln, drücken Sie das grüne Feld mit Demprogramm darauf, Ihre Programmnummer wird angezeigt, indem Sie die blue Pfeile unten verwenden, gehen Sie nach oben oder unten in den Zahlen der Programme.
- Sobald Sie das gewünschte Programm erhalten, bestätigen Sie, indem Sie den grünen Pfeil drücken.

- Falls ein Problem auftritt, durchlaufen Sie Ihre Liste mit dem blauen Pfeil, gehen Sie zum ersten Bildschirm, gehen Sie zur Alarmliste und geben Sie den grünen Pfeil ein.
- Der zweite Bildschirm wird angezeigt und zeigt Ihnen an, worin das Problem besteht.
- Falls Sie nicht wissen, wie Sie mit dem Problem umgehen sollen, kontaktieren Sie unser Büro und wir helfen Ihnen gerne weiter. Auch, wenn Ihr Magnacool mit dem Internet verbunden werden kann, können wir in die Maschine gehen und von Ihnen übernehmen. Wir können Ihrem Ingenieur nunsagen, wie er das Problem lösen kann, da wir aus der Ferne sehen können, was zu tun ist.
- Wenn Sie eine Warnung erhalten, dass Sie Ihre Filter ändern müssen, tun Sie dies innerhalb der 30 Tage. Nach 30 Tagen stoppt Ihr Computer automatisch, wenn die Filter nicht geändert wurden. Wir empfehlen, einen Ersatzsatz von Filtern auf Lager zu halten, jederzeit.

ANHANG

A (ELEKTRISCHE ZEICHNUNGEN)

POWER



MagnaCool

BAKERY SOLUTIONS LTD, HUDDSFIELD HD8 8NR

SCALE
N.T.S.

DATE
22-06-18

NOTE: - CONTROLLED COPIES OF THIS DRAWING MUST NOT BE COPIED OR DEFACTED IN ANY WAY.

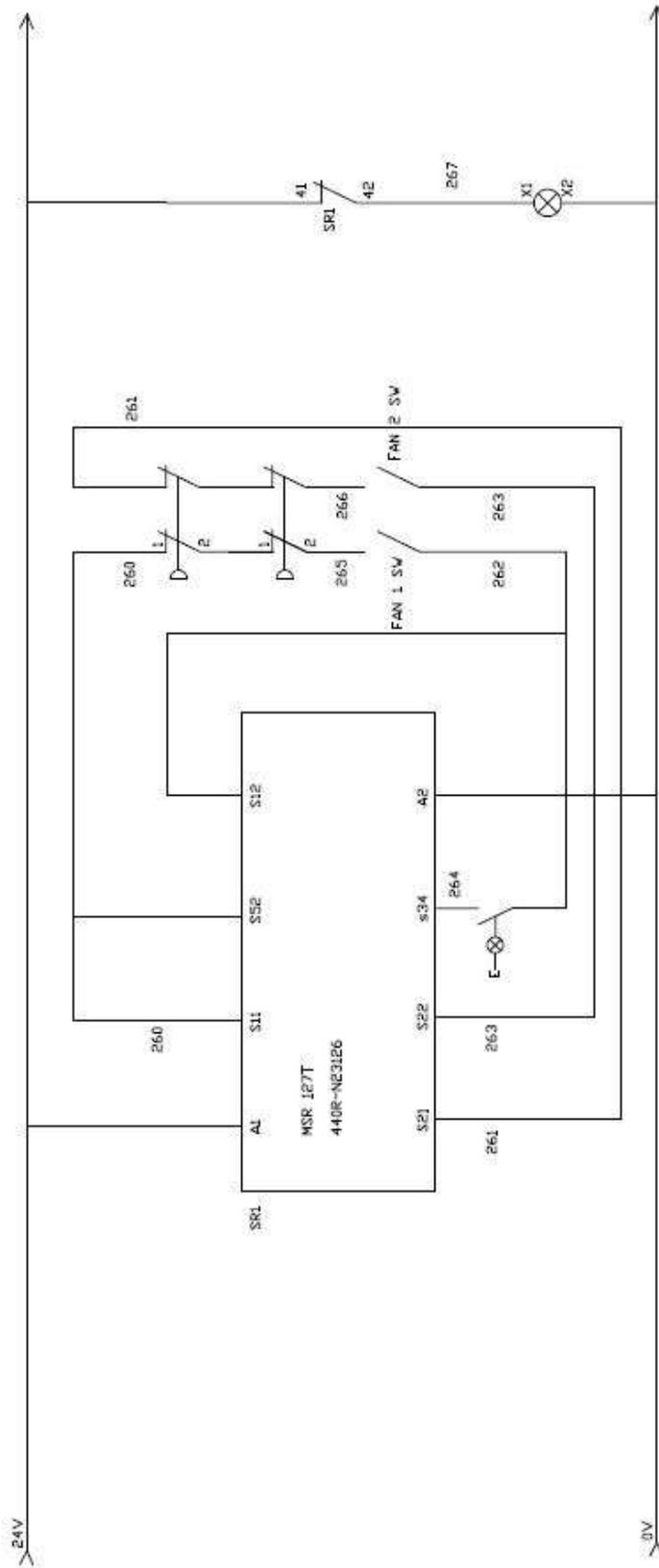
MODIFICATION DETAILS

TITLE
MAGNACOOOL COOLER
DC POWER

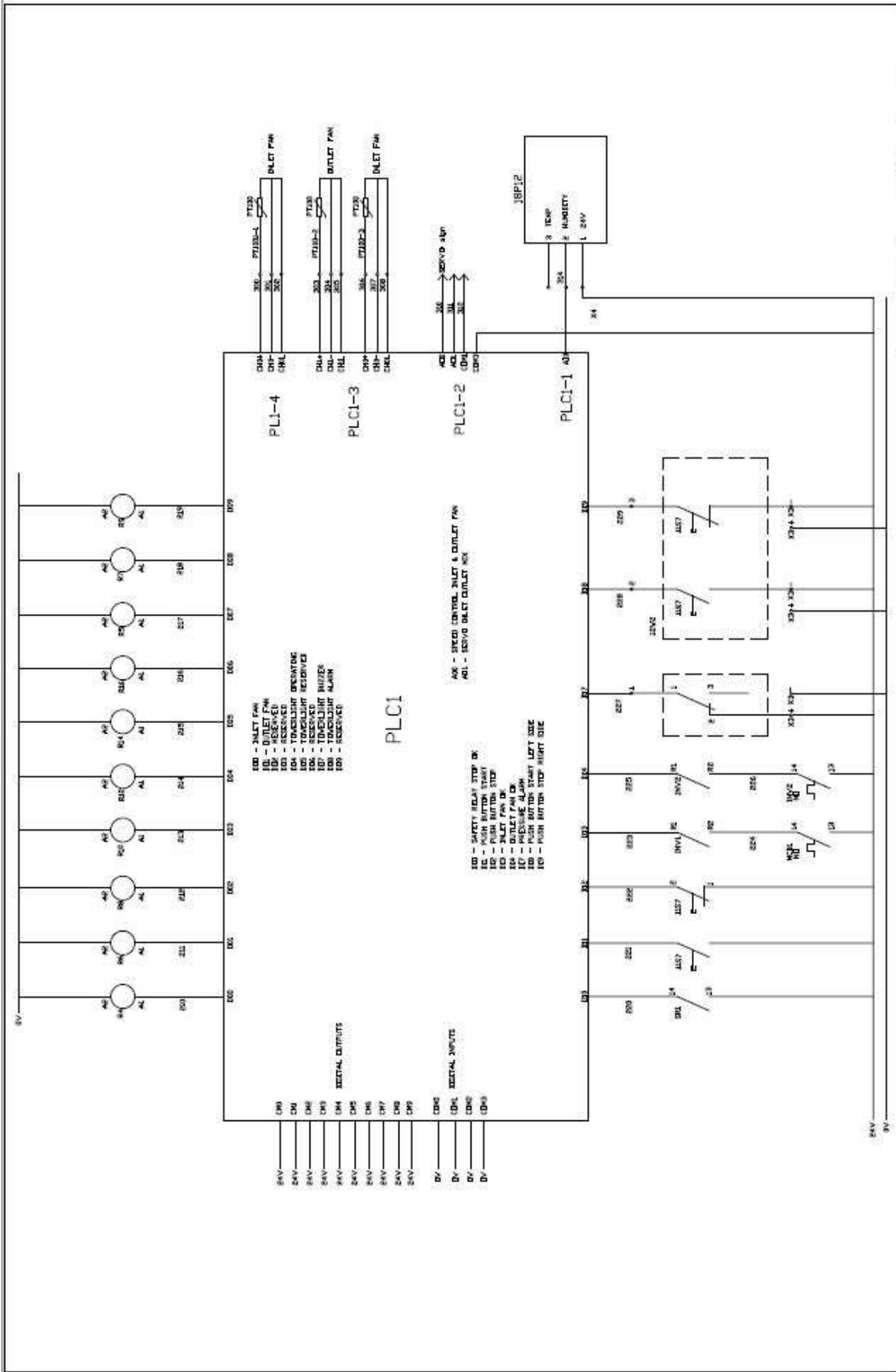
DWG. NO.
7000001

REV.
0

SAFETY RELAY

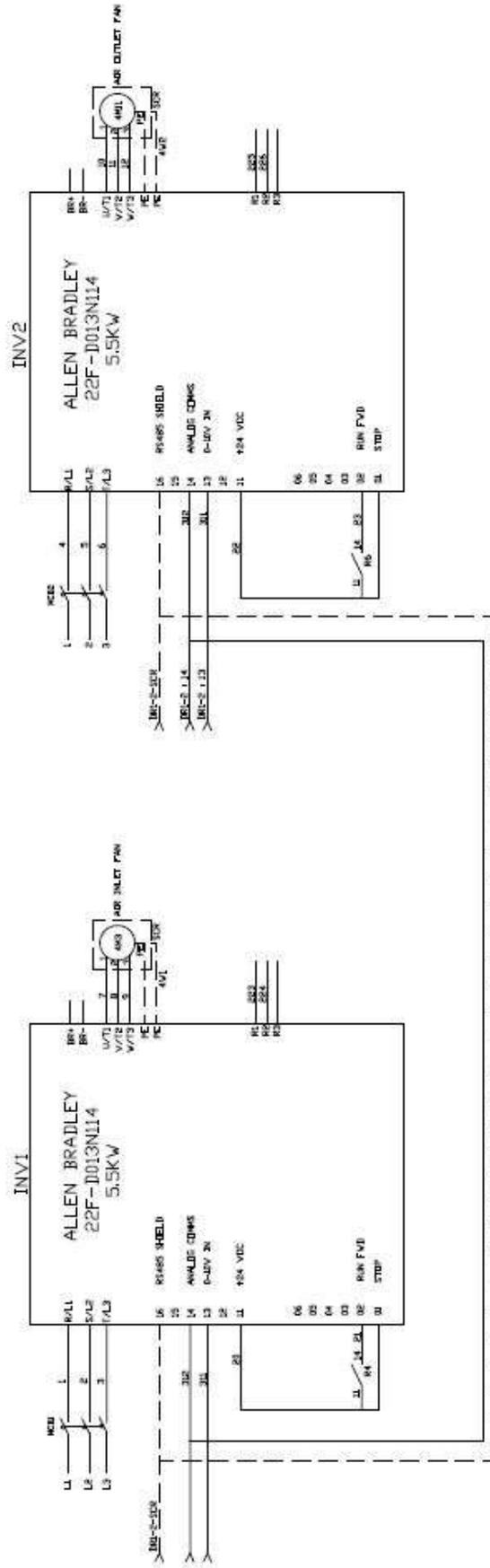


MagnaCool	BAKERY SOLUTIONS LTD, HUDDERSFIELD HD8 8NR	SCALE N.T.S.	DRAWN PJS	DATE 22-06-18
MODIFICATION DETAILS		TITLE MAGNACOOOL COOLER SAFETY RELAY		
NOTE: - CONTROLLED COPIES OF THIS DRAWING MUST NOT BE COPIED OR DEFACED IN ANY WAY.		DWG NO. 7000011	REV. 0	



MagnaCool NOTE: - CONTROLLED COPIES OF THIS DRAWING MUST NOT BE COPIED OR DEFACED IN ANY WAY.	MODIFICATION DETAILS TITLE: MAGNACOOOL COOLER PLC		DRAWN: PJS	SCALE: N.T.S.	DATE: 22-06-18
	BAKERY SOLUTIONS LTD, HUDDERSFIELD HD8 8NR		DWG NO.: 7D00021	REV.: 0	

INVERTERS



MagnaCool

BAKERY SOLUTIONS LTD, HUDDERSFIELD HD8 8NR

SCALE
N.T.S.

DATE
22-06-18

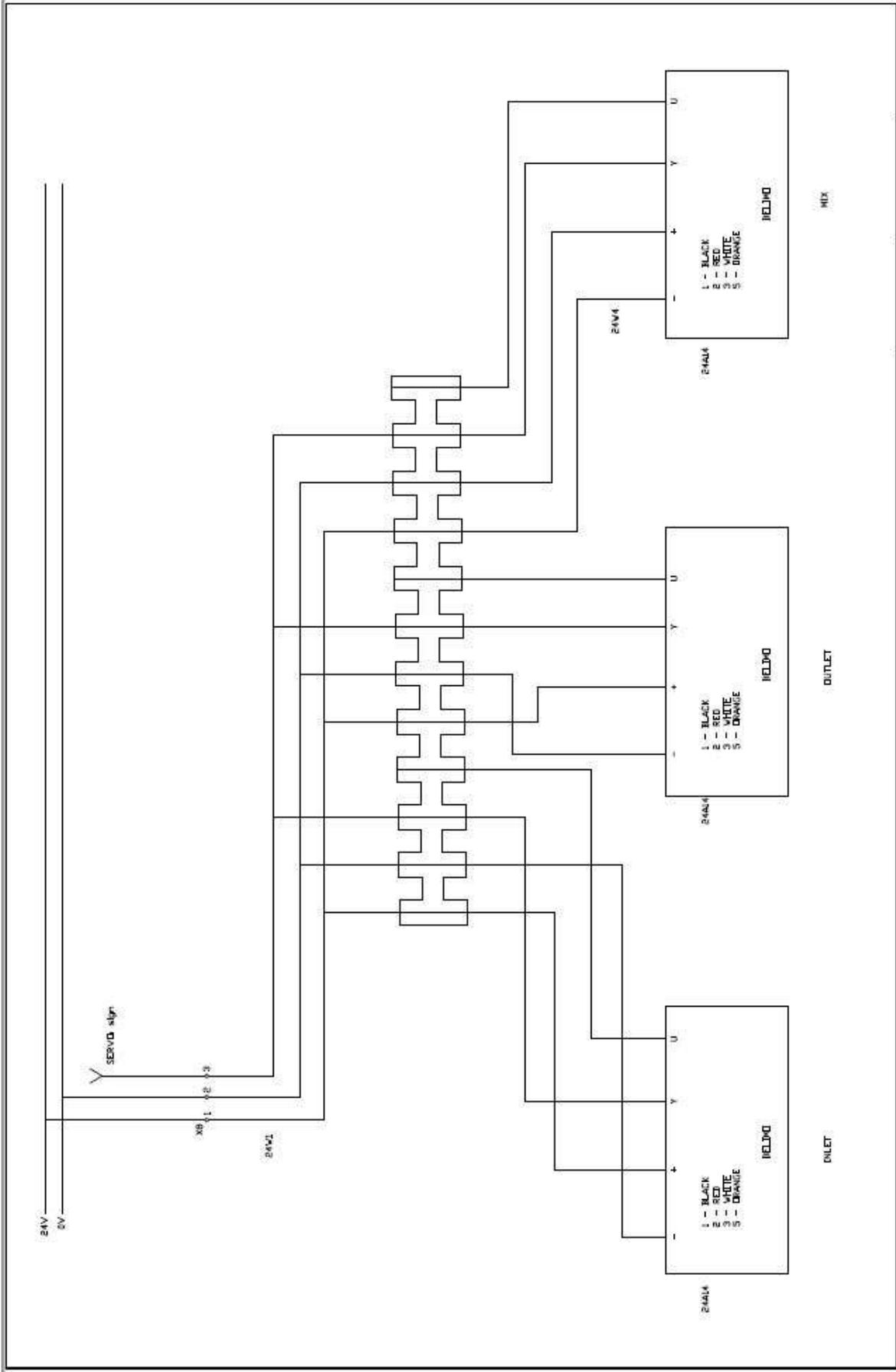
MODIFICATION DETAILS

TITLE
MAGNACOOL COOLER
INVERTERS

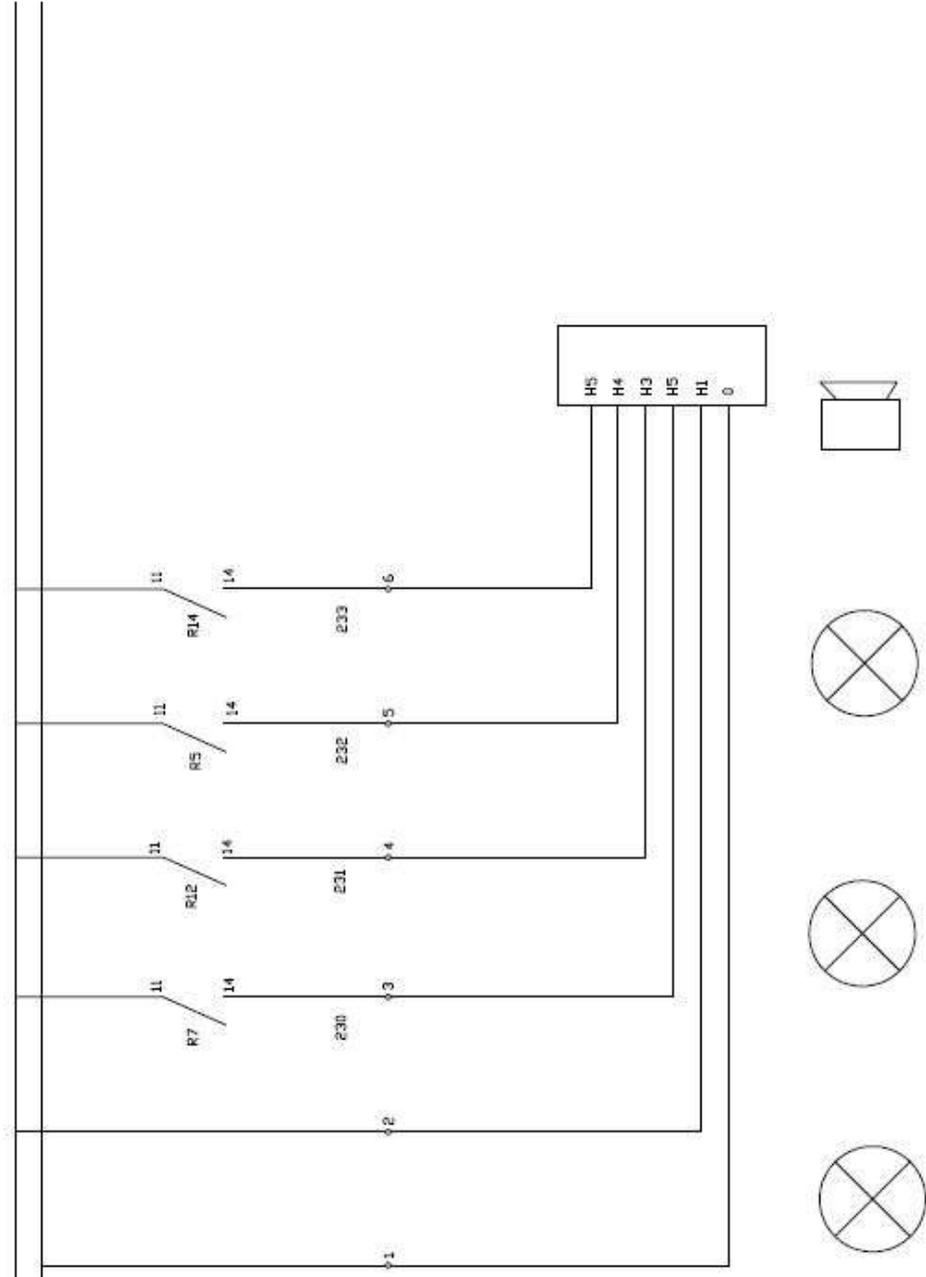
DWG NO.
7D00031

REV.
0

NOTE: - CONTROLLED COPIES OF THIS DRAWING MUST NOT BE COPIED OR DEFACTED IN ANY WAY.



MagnaCool NOTE: - CONTROLLED COPIES OF THIS DRAWING MUST NOT BE COPIED OR DEFACED IN ANY WAY.	MODIFICATION DETAILS TITLE: MAGNACOOOL COOLER DAMPERS		DRAWN PJS	SCALE N.T.S.	DATE 22-06-18
	BAKERY SOLUTIONS LTD, HUDDSFIELD HD8 8NR		DWG. NO. 7D00041	REV. 0	REV. 0



POWER ON ALARM UNIT OPERATING BUZZER
 RED ORANGE GREEN

<p>MagnaCool</p> <p>NOTE: - CONTROLLED COPIES OF THIS DRAWING MUST NOT BE COPIED OR DEFACED IN ANY WAY.</p>	<p>MODIFICATION DETAILS</p>		<p>TITLE</p> <p>MAGNACOOOL COOLER TOWER BEACON</p>	<p>DRAWN</p> <p>PJS</p>	<p>SCALE</p> <p>N.T.S.</p>	<p>DATE</p> <p>22-06-18</p>
			<p>REV.</p> <p>0</p>	<p>DWG NO.</p> <p>7D000061</p>		