

VORTEILE MAGNACOOOL



- Kühlzeit erheblich reduziert
- Steigende Gewinne, Produktions- und Produktqualität
- Minimum Zeitspanne zwischen Produktion und Distribution
- Wertvollen Platz im Arbeitsbereich schaffen und sparen
- Ableitung von Hitze aus der Bäckerei
- Energiesparende Lösung für Kühlung
- Umweltfreundlich - keine Chemikalien oder Gase erforderlich
- Weniger Kondensation an Wänden und Decken. Einsparung bei der Reinigung
- Kühlung gemäss HACCP-Standards
- Reduzierung von Kontamination*
- 99.99% Bakterienentfernung mit Magnacool Supreme UV Model
- Verlängerte Haltbarkeit des Produkts*
- Verbesserte Feuchtigkeitsbindung*

**Unabhängige Testergebnisse auf Anfrage verfügbar*